

**CELLIDOR B 631-10S**

基础聚合物	醋酸丁酸纤维素
填料/添加剂系统	不含邻苯二甲酸的塑化剂
市场细份	运动和休闲,多样的
应用领域	挤出部件,型材,多样的
典型应用	防撞条,油脂储存器,多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 50-70 °C for 1-2 h 在循环空气干燥器里 50-70 °C for 2-4 h 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 180-230 °C 注塑模具温度 40-80 °C 挤出熔体温度 180-230 °C 模头温度 40-80 °C
--------	--

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	47	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	37	MPa	ISO 527
断裂应力	33	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	190	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H132/30	65	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	210	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 (24小时)	0.45 - 0.75	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183